62日本分類 اک Int ، Cl-C 08 d 7/02 25(1) B 3 C 08 c 11/68 22 D 6

19日本国特許庁

①特許出願公告 昭48—10939

特 許 公 報

**公**公告 昭和 48 年(1973) 4月 9 日

発明の数 1

(全9頁)

**動カチオン性ゴム・アスフアルト混合エマルジョ** 

87 A 11

24 J 3

86(3)D 312-1

ン

B 01 f 17/16

C 09 j 3/12

E 01 c 7/24

E 02 d 3/14

**2045** 顧 昭44-79886

砂出 昭44(1969)10月6日

仍强 眀 者 恩知鋼太郎

東京都世田谷区若林 2の30の2

日本合成ゴム株式会社 砂出 顧

東京都中央区京橋1の1

70代 理 人 弁理士 大野善夫

## 図面の簡単な説明

第1図はゴム・アスフアルトの組成比に基づく 耐熱性の変化を示すグラフ、第2,3図はゴム・ アスフアルト組成比に基づく接着強度の変化を示 15 下記3方法が知られている。 オグラフ、第4図は發生時間と初期(程時)接着。 強度との関係を示すグラフである。

## 発明の詳細な説明

本発明は、接着剤、コーキング材、シーリング 材、防水施工材、道路舗装材並びに土質改良安定 20 (2) 上記の固形ゴムの代りに粉末化ゴムを用いる。 化材などの用途に好適なカチオン性ゴム・アスフ アルト混合エマルジョンに関するものである。

在来のラテツクス、エマルジョンタイプの諸型 品は殆んとアニオン性であり、これ等を広義の接 看、結合剤に応用した場合、その共通の欠点は水25 に弱いことや強度が出るまでに長時間を要すること となどで、水分や溶剤などの逃散によつて固まる しくみから見ても宿命的なものと考えられていた。

しかるにカチオン性エマルジョンの場合には、 多くの被渣体の表面は水分の存在下に1分配する 30 そのものも不完全化し合理的な方法とは言えない。 ためカチオン帝電粒子と吸引接着し、そのため短 時間内に強い膜層をつくり、耐水性が格段にすぐ れていることがわかつた。そのよい例がアスファ ルトエマルションで、先進諸国においていずれも 数年内の短期間に適路舗装用アスフアルトエマル 35 添加している。この酸性化 ラテツクスをカチオン ジョンが従来のアニオン性のものから 一挙にカチ オン性のものに転換された。

2

このカチオン性アスフアルトエマルジョンの造 膜メカニズムの解明に伴ない道路舗装工法も進歩 したが、アスフアルトそのものの物性の限界が一 つの障壁となつているので、ゴムなどの配合によ る改善が各方面で試みられている。アスフアルト は複雑な炭化水素の蒸留残渣であり、ストレート、 プローンの種別を問わず、分子量は数千以下のオ ーターであり、スチレンーブタジエンゴム(SBR) が数十万に及ぶオーダーであるのに比べると、分 10 子エネルギーの桁が違うので、接着皮膜の強度や、 耐熱性が劣ることは第1~3図に見られるとおり である。ゴムをアスフアルト、タールなどのビチ ウメンと混合する手段は色々謂ぜられているが、 カチオン性アスフアルトエマルジョンに対しては

- (1) アスフアルトと固形ゴムの親練り(マスター パッチ)をつくり、これを更に大量のアスフア ルト中に分散させ、常法の如く加熱流動化して カチオン性エマルジョンに乳化する。
- (3) ラテックスのゴム微粒子を混合するのが最も 合理的であるが、カチオン性アスフアルトエマ ルジョンに混合可能なラテツクスは得がたいの で、便法として大量のノニオン性界面活性剤を 添加した後酸性化し、混合可能とする。

上記(1),(2)の方法において、髙粘度のゴムが容 易確実にアスフアルト中に微細粒子として分散す ることは考えられず、また当然この過程中でゴム 分子の解重合が起る筈であり、その後の乳化作業 (3)の方法の酸性化ラテックスは、塩酸その他の酸 を加えて酸性化する際に先ずアニオン界面活性剤 が分解してゴム粒子が凝集することを防止するた め、その手段として大量の ノニオン界面活性剤を 性アスフアルトエマルジョンに加えた場合、混合 相中のカチオン路量が不足を来たすので、エマル

ジョンそのものが不安定化しカチオン特性も低下 する一方、過量のノニオンにより耐水性や接着力 は奢しく劣つたものとなり、アスファルトにわざ わざ高価なゴムを配合する意義は失われてしまう。

本発明者は、ゴムをカチオン性アスフアルトエ 5 マルジョンに配合して最も大なる効果を挙げる方 法について検討を重ねた結果、ゴム粒子の平均粒 子径が 0.1ミクロン以上、固形分混度が 4 0 %以 上のアニオン性SBRラテツクスに、カチオン化 剤としてアルキルアミンにエチレンまたはプロピ 10 類に配合して特徴を発揮させることができるゴム レンオキサイドを結合させたカチオン界面活性剤 を加えた後酸性化して得られたカチオン性SBR ラテツクスを使用するときは、接着剤、コーキング 材、シーリング材、防水施工材、道路舗装材並び に土質改良安定化材などの用途に極めて好適なカ 15 チオン性ラテックスに変性化する方法、条件が重 チオン性ゴム・アスフアルト混合エマルジョンが 得られることを見出し、この知見に基づいて本発 明を達成した。即ち本発明は、ゴム粒子の平均粒 子径が 0.1 ミクロン以上、固形分娩胺が 4 0 %以 上のアニオン性SBRラテックスに、カチオン化 20 0.0 1万至0.6ミクロンに亙つて多くの種類があ 剤としてアルキルアミンにエチレンまたはブロピ レンオキサイドを結合させたカチオン界面活性剤 を加えた後酸性化し、かくして得られたカチオン 性SBRラテツクスとカチオン性アスフアルトエ マルジョンとを配合したことを特徴とするカチオ 25 子径や濃度が著しく距る両種のエマルジョンを安 ン性ゴム・アスフアルト混合エマルジョンである。 アスフアルトエマルジョンにゴムラテックスを 配合する際の重要な問題は、

- (1) カチオン性アスフアルトエマルジョンは、代 寒的な例として舗装用途のものについて言えば、30 粒子径が 0.1 ミクロン以上、好ましくは 0.2 ミク 湿度や種類や施工法などに応じて最も的確、迅 速にエマルジョンが破れてアスフアルト粒子が 骨材の表面に定層するようにカチオン剤の種類 と量を調整し、且つ必要最小限度の量に抑えて いる。この微妙なパランスをゴムラテックスの 35 ミクロン、優度 6 3 % ) などが入手できる。これ 配合により狂わすことは最も避けわばならない。 ゴムの配合量は普通はアスフアルトに対して少 ないが、しかし粒子径がアスファルトのそれの 1/10程度に小さいので、比較にならない大 て配合すべきラテックスの界面活性剤の種類と 量とは重大な結果をもたらすことは当然のこと である。
- (2) ゴムラテックスそのものの性格、例えば粒子

の大きさや健度などが適当でないと、アスファ ルトエマルジョンに配合してもよい結果が得ら れない。とくにアスフアルトに対して比較的少 量のゴム分を配合してすぐれた成績を挙げさせ るためには原ラテックスの性状に制約があり、 これを無視することは許されない。

本発明は上述の各種用途に好適なカチオン性ゴ ム・アスフアルト混合エマルジョンを提供するも のである。アスフアルト、タール等のヒチウメン の種類は少なくないが、本発明においては普通の アニオン性SBRラテックスを出発物質とし、こ れをカチオン性化して使用する。

従つて、このアニオン性ラテックスを用いてヵ 耍である。これを(A),(B)2項に別けて説明する。

(A) SBRラテックスの選定条件

ラテツクスのゴム粒子の大きさと選度とは最も 重要である。市販品について見ても、粒子径は り、凌度も20%付近より73%程度に至つてい る。アスフアルトエマルジョンの粒子径は普通数 ミクロン内外で、確度は60%前後である。適正 畳の界面活性剤、保護コロイドを添加しても、粒 足的に混和することは極めて困難で、ゴム分の上 **層への分離も防ぐことがむつかしく、カチオン性** のパランスを保つことも不可能に近い。実験の結 果、この目的に適したSBRラテックスは、平均 ロン以上、固形分温度が 4 0%以上、好ましくは 50%以上であることを認めた。市販品としては JSR0561(平均粒子径 0.3ミクロン:磺胺 69%) NIPOL 4850 (粒子径 0.2~0.3 らのラテックスは次項のカチオン界面活性剤等を 添加し塩酸等で変性される。

(B) ラテンクス変性化のため加えるべき界面活性剤 この目的に供し得るカチオン化剤としては、極 きい割合の界面活性剤を必要とするので、従つ 40 めて限られた化学構造のものしかカチオン化を成 功させ得ず、製品の応用価値に関しても決定的重 要性をもつ。ゴムラテツクスのカチオン化変性は、 既に多くの人によつて多種類の界面活性剤を用い て試みられているが、安全な成果を挙げた報告は

ない。原ラテックスの殆んとは脂肪酸石ケン或い はその類似物によつて乳化されており、そのもの または酸によつて分解された後の脂肪酸は、普通 のカチオン界面活性剤の大部分と反応して無用、 有害な化合物をつくり、アニオン性合成ゴムラテ 5 性ラテックスの変性化が充分に可能であるが、こ ツクスをカチオン性のものに転換することは至難

本発明においては、アニオン性ラテツクスに加 えて先ず脂肪酸石ケン等と有益な附加反応物をつ くるカチオン界面活性剤を選び、このカチオン界 10 であるが、これ等を加えて酸性化するに当り、添 面活性剤を加えて安定化している原ラテックスに、 後配の如く必要に応じて他の界面活性剤を加える か、若しくは加えずして塩酸その他の酸を注下し てpH 6乃至2にし、カチオン性ラテツクスを得 ることを骨子としている。上述の必須カチオン界 15 ジョンに混合する場合には 2.5 内外、MKタイプ 面舌性剤としては、アルキルアミン類のエチレン またはプロピレンオキサイド付加反応物に限られ、 アミンとしてはモノ、ヂットリ各タイプのものが 使用可能であるが、特にチアミンタイプのもの、 アルキル茜としては飽和或いは不飽和の炭素数8 20 般の目的に供せられるものであるが、その目的に 乃至18のもの、エチレンまたはブロビレンオキ サイド付加モル数5万至20のものが好ましい。 これらのものは、アニオン性ラテツクスに混和し て安定的であり、そのエマルジョンに10%健康 の塩酸を庄下しても変化に耐える。かかる機能が 25 発揮できる原理として推測できることは、カチオ ン界面活性剤のエチレンオキサイド基などの末端 の一〇一化、脂肪酸石ケンNa またはKOCO一R が付加して安定的で有益な化合物をつくり、次い で塩酸等により分解が起つても酸性下にカチオン 30 た。グラフからアスフアルト(MK-2)に対し として充分な乳化力が発揮できるので、変性化の 過程において疑固、エマルジョン破扱等が防止で きるものと考えられる。上記のカチオン界面活性 剤はSBRラテックスの変性について極めて重要 で、本品のみにより目的を達することができるが、35 を 3 3 % 尿加した場合のグラフを示す。 第 4 図は 作業の円滑化や製品のカチオン性の調整のため、 アルギルベタイン或いはイミダンリンタイプなど の両性界面活性剤を併用するととができる。また、 大装置による量産政いは充塡剤を加えるための安 定化を目的として、界面活性剤全量の30%を超 40 は吸磨現象が加わるので異常に早く強度が現われ えない量のノニオン界面活性剤、例えばノニルフ エノールエーテルのエチレンオキサイド付加物 (付加モル数5万至30)などの添加併用も妨げ

ない。この範囲内のノニオン界面活性剤量ならば

カチオン性ゴム・アスフアルトエマルジョンとし ての挙動が明らかに認められる。既に上述したよ うに、アルキルアミンのエチレンまたはプロピレ ンオキサイド付加物は単独の忝加によりアニオン れを除いた場合には上記の両性界面活性剤やノニ オン界面活性剤を単用或いは併用しても、ラテッ クスの変性化は成功しない。

上述の(A), B)各項の条件は本発明の重要な要件 加する酸については公知の技術以外に特別な条件 はない。即ち、酢酸その他の有极酸が使用できる が、実用的には塩酸が最も適している。 凪 は応 用目的により、pK タイプのアスフアルトエマル のものに対しては5~6内外に調整する。

既に述べたように、本発明のカチオン性ゴム・ アスフアルト混合エマルジョンは、道路舗芸、コ ーキング、シーリング、接着、防水施工その他各 応じて極めて多種類の処方が設定され得る。以下 現今大量のものが実用化せられている代表的な MK-2タイプの市販アスフアルトエマルジョン との配合を例にとつて説明する。

第1図はゴム・アスフアルトの組成比に基づく 耐熱性の変化を示すグラフである。耐熱性の試験 法は、 2.5 × 1 0cmのスレート片をクロス状に本 品で接着(接着面積 2.5 × 2.5 cm)、加熱器中に 懸垂し、1時間以内に落下しないものを合格とし SBRを増量すると耐熱性が格段に改善されるこ とがわかる。第2図はゴム・アスフアルトの組成 比に基づく単軸引張試験による接着強度の変化を 示すグラフ、第3図は同じく充塡剤(硅砂粉末) 巻生時間と初期(强時)接着強度との関係を示す グラフである。普通の接着剤は水分や溶剤の揮散 或いは化学反応によって緩慢に強度が上昇するが、 本発明のゴム・アスフアルト混合エマルジョンで

次に実施例を挙げて、(A)アニオンラテックスの 変性化、BJに用目的に適した変性ラテックスとア ススフアルトエマルジョンの配合に別けて本発明

を更に具体的に説明する。 実施例

## (4) ラテックスの変性化

 $(A-1)SBR \supset F \lor Q \lor Z (JSR \lor 0561)$ 145部にポリオキシエチレンアルキルアミン

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot 0) bH$$

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot 0) cH$$

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot 0) cH$$

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot 0) aH$$

$$(R; C_{18}H_{35}, a+b+c=1, 2)$$

\*3部を加えて充分に混合し、提拌下に徐々に10 %速度の塩酸 8.7部を住加する。得られるカチオ ン変性化ラテックスはpH 5、粘度BM175 CPS、固形分段度 61.5%である。加硫しない 平均粒子径 0.3 μ、全固形分 6 9 % 、pH 10) 5 単なる乾燥フイルムの物性を比較すると、300 %モヂユラスが原ラテツクス 5.5kg/cdに対しカ チオン化ラテックス 6.5 四/cd、破断時の抗張力 が原ラテックス4.25kg/cm(伸び1160)に 対しカチオン化ラテックス 1 2.1 0kg/cd (伸び 10 1072%)である。

> (A-2)上記ラテツクス145部にポリオキ \* シエチ レンアルキルアミン

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot O) \text{ bH}$$

$$R - N \cdot CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot N \qquad (CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot O) \text{ eH}$$

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot N) \qquad (CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot O) \text{ dH}$$

$$(CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot O) \text{ aH} \qquad (CH_{2} \cdot CH_{2} \cdot O) \text{ dH}$$

$$(R : C_{12}H_{25}, a+b+e+d=20)$$

2 郡を加え、アルギルペタイン型両性界面活性剤 2部を添加し、以下上例(A-1)のとおりに処 20 大の応用価値を約含すると、カチオンアスフアル 理する。アルキルペタイン型の代わりにアルキル イミダゾリン型のものも何様にして用いられる。 変性化ラテックスの物性は殆んと変化はない。

( A-3)上記ラテツクス145部にポリオキ シエチ レンアルキルアミン

リオキシエチレン 2部とを加え、更にノニルフエ ノールエーテル、ポリオキシエチレン1部を更に 加えた後、前例(A-1)と同様に処理する。但 しこの場合10%塩酸の添加量を11部に増して pH 2とし、PKタイプのアスフアルトエマルジ 35 例ともに(.A-1,2,3)のようにしてつくつ ヨンに混合するに適したものをつくることも随意 である。

(B) ゴム・アスフアルト混合エマルジョンの用途 カチオン化変性ラテックスとカチオン性アスフ アルトエマルジョンとを適当な割合で配合するこ 40 (B-1)ゴム・アスフアルト比2~10; とにより、接着剤、コーキング材、シーリング材、 防水施工材、道路舗装材および土質改良安定化剤 などとして比類のない効果を発揮するカチオン性 ゴム・アスフアルト混合エマルジョンが得られる。

カチオン性ゴム・アスフアルトエマルジョンの最 トエマルジョンのすぐれた特性に対しその短所で ある強度の不足と感温性の不良をゴムとの配合に より改良したものである。しかもカチオンアスフ アルトエマルションにゴムをラテツクス状で効果 25 的に混合することは不可能に近いとされていたの に対し、本発明はこれを解決したものである。以 下に応用例の代表的なものを述べる。但し一つの 応用目的に供する場合でも環境条件に応じてゴム とアスフアルトとの配合比率をいろいろ変更した 1部と(A-1)で用いたアルキルヂアミン、ポ 30 り、また必要に応じ充塡剤を配合することも可能 である。配合の処方によつて用途が厳格に指定さ れるものではないが、一心の目安となるので本実 施例においてはゴムとアスフアルトの比を 4段階 に分類し、それに対応する用途を掲げる。以下各 た変性化ラテックス中の固形分とアスファルトエ マルジョン中のアスフアルト分との比率を示す。 いずれも単純に両者を混合したものをそのまま使 用する。

100付近の割合の配合エマルジョン

a. 道路舗装:各種の施工特徴と物性とを要求さ れるシールコート、スラリーシール、表面仕上 げ、タツクコートその他多くの用途がある。音 通アスフアルトに対しゴム分2~5%位のもの が推奨される。

- b.プライマー及び防蝕塗装:防水施工、接着下 地などのプライマーとして特に重要である。カ チオン性エマルジョンは、乾燥してゴミが付着 5 し、什両鼠した表面にはそのままでは強力に接 着しない場合があるのでプライマー 塗装が必要 となる。各種機器および工場床面、タンクなど の防蝕塗装にも優れている。ゴム分はアスフア ルト分に対し10%程度が好適な場合が多い。 10
- c、土地造成補強:脆弱な造成地や岸、傾斜面、 砂模などの風水灰蝕に対する防護材として頒布 **浸透させ固まらせる。普通ゴム分がアスフアル** ト分に対し10%程度のものを 2乃至 5倍の水 にうすめ撒布する。土質、環境に応じて加減し、15 b. 接着剤その 2:上配筒様に性能のよりすぐれ 少くとも相当の深さまでしみ込んで固化させる。 多くの種類の土や岩石、特に珪酸分に富んだも のなどに有効であるが、粘土質に知するものに 対して反効がある。
- (B-2) ゴム·アスフアルト比10~30: 20 100付近の割合の配合エマルジョン
- a. 接着剤その1:床用塩ピタイルの接着など、 従来のアスフアルト溶剤系接着剤の代りに使用 される。諸物性を綜合比較しても本品の方が大 幅に優越している。ゴム分がアスフアルト分に 25 対して30%程度のもので充分であり、稼縄索 誘導体などの増粘剤を加えて、保護コロイド兼 増粘の作用を行なわせ、珪砂飯細粉末を全量に 対して20~40%混合して接着剤とする。
- b. 防水施工材その1: 塗布して比較的厚い防水 30 膜層を形成させることができる。耐水性がよく、 濡れた場所、或いは施工1,2時間後の大雨に も堪えるなど、施工上の利益は大きい。a項の 接着剤と同様のものを使用する。
- (B-3)ゴム・アスフアルト比50~100; 35 100付近の割合の配合エマルジョン
- a. 防水施工材その 2:前例のものよりも接着強 度や耐熱性のすぐれたものが望まれる用途に供 する。防水施工法の種類は、塗布による防水膜 届の形成 ( 普通 2 kg / cm を使用 )、ポリマ ーン 40 ートの貼りつけ(普通500 gr/mを使用)、 およびセメントモルタル防水工法とアスフアル ト加熱工法の1部置き換え、或いは全部の置き 換えを含む。本発明の特色を発揮させるものと

して、(B-1) a の道路舗装の技術と組み合 わせ、防水施工下地の不陸直し仕上げと、本品 による防水層の表面仕上げなどのため、ゴム・ アスフアルトエマルションと骨材とを用いた 2 ~15㎞の厚さの層をつくることも行なわれる。 また、これらの表面仕上げ途装のため、アルミ ニウム微粉を先ず本発明に採用しているカチオ ン化剤で処理した後、ゴム・アスファルトエマ ルジョン中に分散させて銀白色塗料などもつく ることができる。なお本防水施工材は増粘のみ したものおよび増粘した後20~40%程度の 微細珪砂粉末などの充塡剤を加えたものの両種 が用途に応じて使用される。但、ゴム・アスフ アルトモルタル用などは増粘しない。

- た授着用途に適し、主として陶磁巻タイルの貼 りつけ、ゴムや塩ビなどのシート類の接着など に用いられ、前者においては充塡剤を配合した ものを、後者においては充塡剤のないものをコ ンタクト方式の両面塗りによつて使用する。
- (B-4)ゴム・アスフアルト比100:20~ 80付近の割合の配合エマルジョン
  - a. コーキング、シーラント:建物狙わりの各種 間隙充塡用途から、高架路のコンクリートジョ イント、道路目地、その他多くの土木工事のジョ イント部充塡などに対して、本品は被着体の殆 んとすべての材質によく接着し、湿剤状態でも 確実に使用できるなど大きい特徴をもつている。 安価な弾性充塡材として最も有用なものである。 但しエマルジョンであるため水分の逃散により 肉やせするので、なるべく水分の少ない高濃度 のものをつくる。既述各実施例における充塡剤 入りのものが普通75%どまりの濃度で充分に 実用には堪えるが、更に高濃度のものを得るた めには次のように処理する。即ち、75%を超 える特に高濃度のカチオン性アスフアルトエマ ルジョンを配合するか、或いは上記のようにし て得たゴム・アスフアルト混合エマルジョンを 約80℃付近にまで加温して硫動化したアスフ アルト中に提拝混和してW/Oタイプのエマル ジョンとする。

## 切特許請求の範囲

・1 コム粒子の平均粒子径が 0.1ミクロン以上、 固形分濃度が 40%以上のアニオン性スチレンー フタンエンゴムラテックスに、カチオン化剤とし てアルキルアミンにエチレンまたはブロビレンオ キサイトを結合させたカチオン界面活性剤を加え た後酸性化し、かくして得られたカチオン性スチ

レンープタジェンゴムラテンクスとカチオン性ア スフアルトエマルジョンとを配合したことを特徴 とするカチオン性ゴム・アスフアルト混合エマル ジョン。











